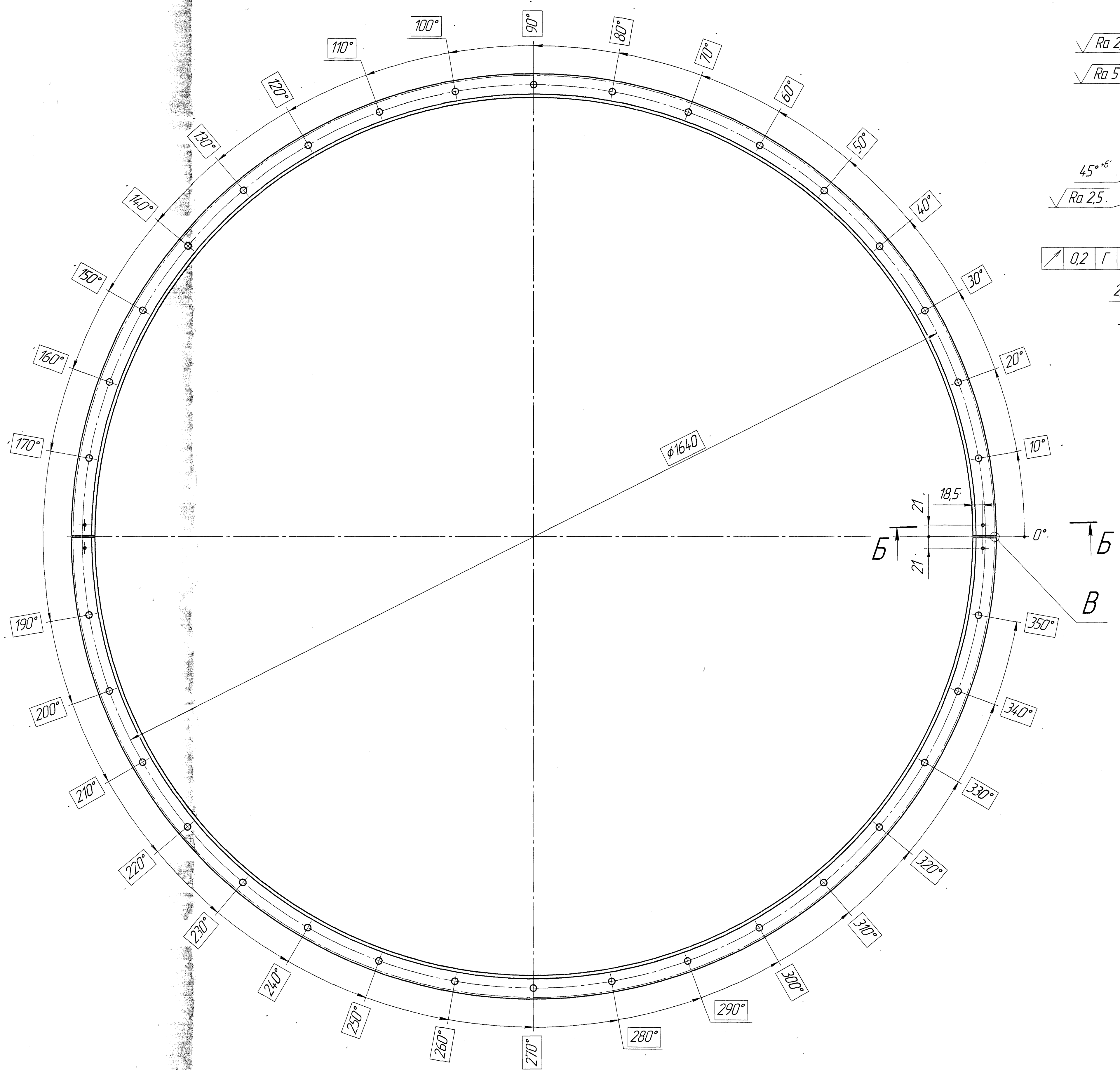


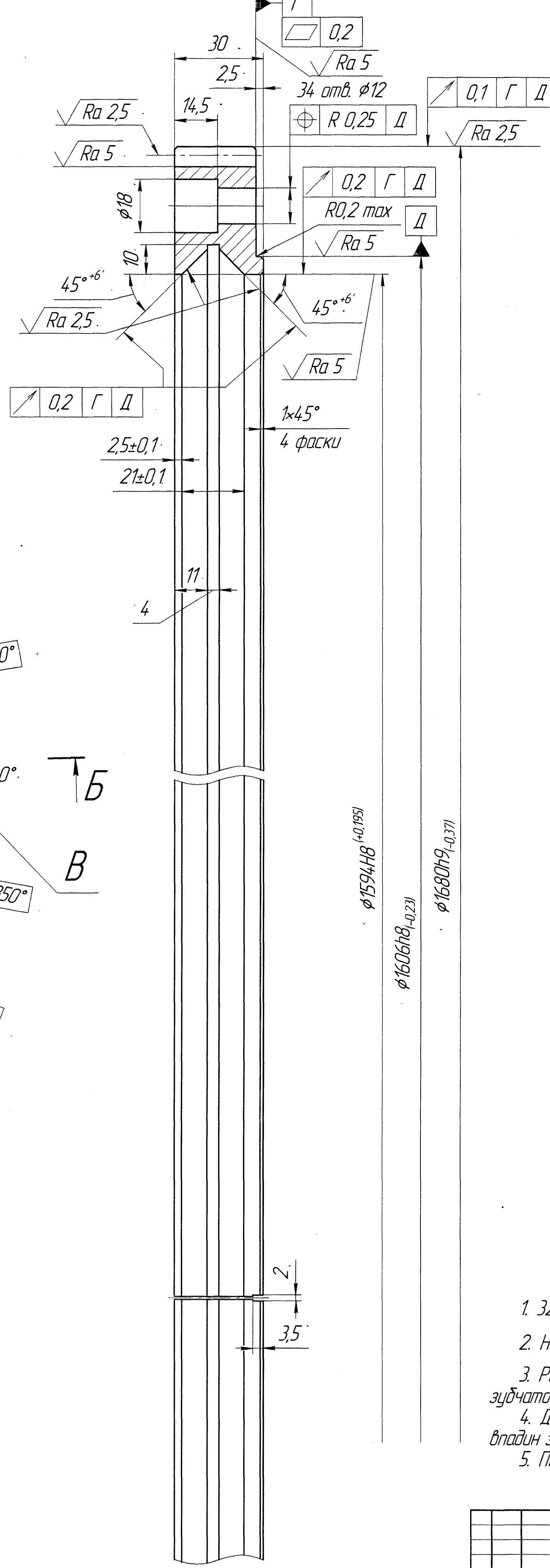
38-МР306.01.00.00.07

A



A

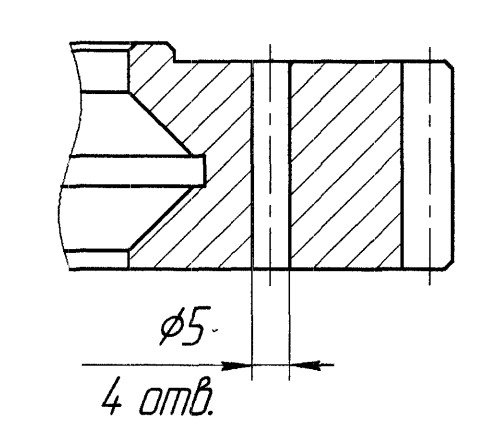
A-A (1:1)



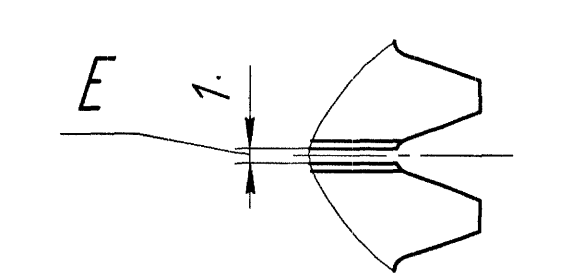
$\sqrt{Ra\ 10\ (\checkmark)}$

Модуль	m	3
Число зубьев	z	558
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-B
Длина общей нормали	W	568,111 ^{+0,506} _{-0,646}
Допуск на колебание длины общей нормали	F _W	0,190
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	f _i *	0,140
Суммарное пятно контакта, не менее	%	40
Делительный диаметр	d	1674
Обозначение чертежа сопряженной детали		38-МР306.00.00.00.02

Б-Б (1:1) ○



В (2:1)



- 32...37 HRCз
- H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
- Разрез Е выполнить после установки колеса зубчатого на планшайбе 38-МР306.01.01.00.00.
- Допуск симметричности пазов Е относительно впадин зубьев T/2 0,2 мм.
- Покрyтие Хим. Окс. прм.

38-МР306.01.00.00.07			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизогова	С.В.	10.12
Проб.	Телегина	С.В.	11.12
Т.контр.	Телегина	С.В.	11.12
Принял	Хачетов	С.В.	11.12
Н.контр.	Хачетов	С.В.	11.12
Утв.	Хачетов	С.В.	11.12
Колесо зубчатое		Лист	Масса
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		Листов	Масштаб
		1	1
		ОИЦ НИКИМТ	

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2531	1	38-МР306.01.00.00.07	С.В.	10.12